

# Anlagenzertifikat

**Infinex Repoly GmbH**  
**Schoßbachstraße 24**  
**07552 Gera**

Die oben genannte Anlage wurde am **09.12.2019** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 01.01.2019 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine

- Erstprüfung
- Folgeprüfung
- Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **30.09.2021**

Prüfzeitraum: vom **01.01.2018** bis zum **30.11.2019**

Vor-Ort-Prüfung am: **09.12.2019**

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: **12.02.2021**

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikalebene) / Einstufung der Anlage <sup>1)</sup>	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Anerkennung Verwertungsart und -quote [%] <sup>2)</sup>
Formstabile Kunststoffe und Folien <b>Status: LE</b>	Ballen, Rollen, lose Schüttung	9.000	Regranulate	100 %	0%	0 %	W: 100% E: 0 % R: 0 %
<b>Gesamt</b>	<b>9.000 Mg/a</b>						

1) LE: Letztempfänger;

AB: Aufbereiter

2) E: energetisch;

W: werkstofflich;

R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja  Nein

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten.

Der Prüfbericht Nummer **02-011-19-1** vom **29.01.2021** ist in **Anhang 3** enthalten.

Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in **Anhang 4** enthalten.

Anmerkung:

Dieses Zertifikat wurde neu ausgestellt aufgrund der Umfirmierung des Unternehmens. Die verfahrenstechnischen und Kapazitätsfeststellungen des Zertifikates Nr. 02-011-19, ausgestellt am 18.12.2019 und des dazugehörigen Berichtes behalten in vollem Umfang ihre Gültigkeit.

Auflagen:

**keine**

Töpchin, 12.02.2021

  


Dipl.-Ing. (FH) Horst-Dieter Dörfel  
Von der IHK öffentlich bestellter und vereidigter  
Sachverständiger für Verpackungsentsorgung

Prüfer-ID: DE6363864625155

  
IMMISSION WASSER ABFALL

c/o IWA Ingenieur- und  
Beratungsgesellschaft mbH  
In der Muna 2  
15749 Mittenwalde OT Töpchin  
Tel.: +49 (0) 33769 20515  
Mail: doerfel@iwaonline.de

## Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 02-011-19-1: Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: **Frau Alexandra Leykauf** (zum Zeitpunkt der Prüfung)  
Tel.: +49 365 712 86 87 E-Mail: [leykauf@repoly.de](mailto:leykauf@repoly.de)  
**Frau Anett Höpfner** Mengenstromverantwortliche (ab 12/2020)  
Tel.: +49 365 83558-825 E-Mail: [Anett.Hoepfner@repoly.de](mailto:Anett.Hoepfner@repoly.de)

Beteiligte Prüfer/SV: **Herr Horst-Dieter Dörfel**; IWA Ingenieur- und Beratungsgesellschaft mbH;

### Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten zu verarbeiten.  
Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:  
Zerkleinerung → Compoundierung → Extrudierung → Granulierung
3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.  
Ja  Nein   
Produktionsbedingte Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.  
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.  
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes/ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.  
Ja
7. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.  
Ja
8. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.  
Ja
9. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:  
Zertifikat gemäß § 56 KrWG i. V. mit der EfbV, Zertifikat-Nr. 2AU-26332-005-2021 (behördliche Vorgangsnummer ZZRT002002461001) mit Überwachungsbericht, TÜV Thüringen vom 11.02.2021, Zertifikatsgültigkeit bis 18.07.2022  
Das Unternehmen hat das Managementsystem nach DIN ISO 9001:2015 eingeführt. Das Wiederholungsaudit erfolgte durch den TÜV Thüringen in 01/2021.
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.  
Ja  Nein



## **Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 02-011-19-1:**

### **Prozessbeschreibung**

Die Anlage ist für die Verarbeitung von vorsortierten formstabilen und flexiblen Kunststoffmaterialien einschließlich Folien ausgelegt und gliedert sich in die folgenden Verarbeitungsschritte:

Manuelle Vorsortierung mit Kontrolle auf Eignung der Kunststoffe und ggf. Aussortieren ungeeigneter Materialanteile.

Vorzerkleinerung von Folienrollen mittels Rollenspalter.

Vermahlung der vorsortierten Kunststoffe über einen Zerkleinerer zu Flakes.

Fe - Abscheidung

Zwischenlagerung in einem Puffersilo.

Dosierung von Additiven wie Farbstoffe, Füllstoffe, Wachse, Haftvermittler, Peroxide u. a. zur Erzielung der gewünschten Materialeigenschaften der zu erzeugenden Compounds.

Extrudierung mittels Extruder, Granuliersystem und Entgasungskaskade.

Entnahme von Materialproben zur sofortigen Bestimmung der Materialkennwerte und als Rückstellproben.

Je nach Kundenanforderung Homogenisierung in einem Mischsilo, Mischung mit weiteren mit weiteren Regranulaten.

Versandfertige Abfüllung über Absackstation.

Kennzeichnung der Gebinde mit Angaben zu Material, Qualität und Menge.



### **Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 02-011-19-1: Prüfbericht**

Der Prüfbericht Nr. 02-011-19-1 wird separat ausgereicht und kann beim Auftraggeber angefordert werden:

**Infinex Repoly GmbH**  
**Schoßbachstraße 24**  
**07552 Gera**

Herr Dirk Gust            Leiter Qualitätssicherung  
Tel.:                        +49 7456 69083-25  
E-Mail:                    [Dirk.Gust@repoly.de](mailto:Dirk.Gust@repoly.de)

Frau Anett Höpfner      Mengenstromverantwortliche  
Tel.:                        +49 365 83558-825  
E-Mail:                    [Anett.Hoepfner@repoly.de](mailto:Anett.Hoepfner@repoly.de)



# Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 02-011-19-1: Musterwiegeschein



**Wiegeschein: 5717**

**Eingang**

**Fahrzeug:**  
ABG-KT 31

**Kunde:** 16  
RP Compounds GmbH

**Spedition:** 10  
TKS Drosen e. K.

Value Park Y 51  
06258 Schkopau

Silberbachweg 27  
04629 Lobichau

**Artikel:**  
2 Granulat 3750 kg  
ESD Compound

	Datum/Uhrzeit	ID-Nr.	Gewicht
Erstgewicht	25.01.2021 10:13	4	11250 kg
Zweitgewicht	25.01.2021 10:31	5	7500 kg
<b>Nettogewicht</b>			<b>3750 kg E</b>

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die gezeigten Messwerte können eingesehen werden.

*abw. Pel. + Kern = 120 kg*  
36300 kg

Unterschrift Verleger



Infinex Repoly GmbH  
Schloßbachstraße 24 - 07552 Gera  
Telefon: +49 (0)365 83558-800  
Telefax: +49 (0)365 83558-899

Unterschrift Abholer/Fahrer

*[Signature]*

Unterschrift Empfänger

Infinex Repoly GmbH  
Schloßbachstraße 24  
D-07552 Gera

Fon + 49 (0) 365 83 558 800  
Fax + 49 (0) 365 83 558 899  
Web: info@repolym.de  
Email: www.repolym.de

**Firmenrechtliche Angaben**  
Infinex Repoly GmbH  
Geschäftsführer: Martin Harig  
Firmensitz: Gera  
Registriergericht  
Amtsgericht Jena HRB 517297

**Bankverbindung**  
Sparkasse Pfortzheim Gera  
BIC/SWIFT: PZHEDE33XXX  
IBAN: DE81 8925 0095 0027 1568 55

**USt-IdNr.**  
DE 334 287 842

*[Handwritten signature]*