

Anlagenzertifikat

Infinex Repoly GmbH
Schoßbachstraße 24
07552 Gera

Die oben genannte Anlage wurde am **01.08.2023** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine <input type="checkbox"/> Erstprüfung <input checked="" type="checkbox"/> Folgeprüfung <input type="checkbox"/> Wiederholungsprüfung	Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: 30.09.2024 Prüfzeitraum: vom 21.09.2021 bis zum 31.07.2023 Vor-Ort-Prüfung am: 01.08.2023 Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 07.08.2023
--	--

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene) / Einstufung der Anlage ¹⁾	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Anerkennung Verwertungsart und I-quote [%] ²⁾
Formstabile Kunststoffe und Folien Status: LE	Ballen, Rollen, lose Schüttung	8.000	Regranulate	100 %	0%	0 %	W: 100% E: 0 % R: 0 %
Gesamt	8.000 Mg/a						

1) LE: Letztempfänger; AB: Aufbereiter
 2) E: energetisch; W: werkstofflich; R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten.

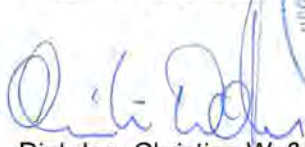
Der Prüfbericht Nummer **02-011-23** vom **07.08.2023** ist in **Anhang 3** enthalten.

Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in **Anhang 4** enthalten.

Auflagen:

keine

Töpchin, 07.08.2023



Dipl.-Ing. Christian Waßner
Von der IHK öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger für Verpackungsentsorgung



Prüfer-ID: DE6280738929987

iwa
IMMISSION WASSER ABFALL

c/o IWA Ingenieur- und
Beratungsgesellschaft mbH
In der Muna 2
15749 Mittenwalde OT Töpchin
Tel.: +49 (0) 33769 20515
Mail: doerfel@iwaonline.de

Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 02-011-23:

Prozessbeschreibung

Die Anlage ist für die Verarbeitung von vorsortierten formstabilen und flexiblen Kunststoffmaterialien einschließlich Folien ausgelegt. Die Verarbeitung gliedert sich in die folgenden Arbeitsschritte:

Manuelle Vorsortierung mit Kontrolle auf Eignung der Kunststoffe und ggf. Aussortieren ungeeigneter Materialanteile.

Vorzerkleinerung von Folienrollen mittels Rollenspalter.

Vermahlung der vorsortierten Kunststoffe über einen Zerkleinerer zu Flakes.

Abscheidung von FE-Metallen

Zwischenlagerung in einem Puffersilo.

Dosierung von Additiven wie Farbstoffe, Füllstoffe, Wachse, Haftvermittler, Peroxide u. a. zur Erzielung der gewünschten Materialeigenschaften der zu erzeugenden Compounds.

Granulaterzeugung mittels Extruder, Granuliersystem und Entgasungskaskade.

Entnahme von Materialproben zur sofortigen Bestimmung der Materialkennwerte und als Rückstellproben.

Je nach Kundenanforderung kann eine Homogenisierung in einem Mischsilo und/oder Mischung mit weiteren Regranulaten erfolgen.

Versandfertige Abfüllung über Absackstation.

Kennzeichnung der Gebinde mit Chargennummer sowie Angaben zu Material, Qualität und Menge.

Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 02-011-23: Prüfbericht

Der Prüfbericht Nr. 02-011-23 wird separat ausgereicht und kann beim Auftraggeber angefordert werden:

Infinex Repoly GmbH
Schoßbachstraße 24
07552 Gera

Herr Dirk Gust Beauftragter für Abfall und Umwelt
Tel.: +49 7456 69083-25
E-Mail: dirk.gust@infinex-group.de

Frau Brigitte Störrle Betriebsleiterin
Tel.: +49 365 83558-833
E-Mail: brigitte.stoerrle@repoly.de

Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 02-011-23: Musterwiegeschein



Wiegeschein: 8777

Eingang

Fahrzeug:
ABG-KT 62

Kunde: 22
Loparex Germany GmbH & Co.KG
Zweibrückenstr. 15-25
91301 Forchheim

Spedition: 10
TKS Drosen e. K.
Silberbachweg 27
04629 Löbichau

Artikel:

1 Folie 23920 kg
PP, LD/HD/PP, HD

	Datum/Uhrzeit	ID-Nr.	Gewicht
Erstgewicht	06.03.2023 07:18	1	39900 kg
Zweitgewicht	06.03.2023 08:43	3	15980 kg
Nettogewicht			23920 kg E

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.

Unterschrift Verwieger



Infinex
REPOLY
Infinex Repoly GmbH
Schoßbachstraße 24 · 07552 Gera
Telefon: + 49 (0)365 83558-800
Telefax: + 49 (0)365 83558-899

Unterschrift Abholer/Fahrer



Unterschrift Empfänger

Infinex Repoly GmbH Schoßbachstraße 24 D-07552 Gera	Fon + 49 (0) 365 83 558 800 Fax + 49 (0) 365 83 558 899 Web info@repol.de Email www.repol.de	Firmenrechtliche Angaben Infinex Repoly GmbH GF Martin Hartl Unternehmenssitz Gera Registergericht Amtsgericht Jena HRB 517297	Bankverbindung Sparkasse Pforzheim Calw BIC/SWIFT PZHSDE66XXX IBAN DE814 6665 0085 0007 1568 55	USt-IdNr. DE 234 287 843
---	---	---	--	-----------------------------